

0151 水溶性半无机硅钢片漆

■组成：

新型耐热水性树脂、水性固化剂、去离子水、填料等。

■特性：

耐热等级 H 级，单组份。

以水作溶剂、不含铬、酚醛树脂等环境不友好成份、健康环保、使用方便安全。

常温下为灰色涂料，有良好的水溶性。在规定的固化温度下，固化迅速。固化物坚韧，赋予电机足够的电气强度和优良的弯曲、机械性能，良好的工艺性，耐冲剪性能、附着力好、耐腐蚀性等全面良好的各项性能

■应用：

0151 水溶剂半无机硅钢片漆适用于硅钢片的带、板、冲片后的涂漆，主要用于大、中型发电机、汽轮发电机，特大型旋转电机、磁悬浮电机以及静止电气设备、接触器等硅钢片的层间绝缘。

■工艺性能：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	外观	试管法，目测	—	灰色，搅匀后色泽均匀,无可见固体颗粒或粉块
2	粘度	4号粘度计，25±1℃	秒	120~200
3	非挥发性含量	2h / 110±2℃	%	≥60
4	粘性	225±5℃	秒	300±30 不粘

■电性能及其它：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	表面绝缘电阻率	Franklin 试验法	Ω cm ² / 片	≥1500
		Franklin 烧损试验法	Ω cm ² / 片	≥1000

			片	
2	叠片层间绝缘电阻	ALSTOM	MΩ	≥300

■使用工艺：

本产品采用四辊辊涂的涂漆工艺。

冲片去毛刺后，连续进片，四辊机涂覆。一般推荐烘烤温度 350-390℃，时间 60-120 秒或按用户需求制定固化工艺。如漆液粘度偏大，可用洁净的自来水适当调节。

■包装：

本产品为单组份包装，大桶为 270kg，小桶为 25kg。

■贮存期：

产品贮存于阴凉、通风的库房里，存放在原密封包装容器内，从出厂日起为 6 个月。

■重要提示：

1、本产品为水性体系，严禁混入酸性、碱性、油性等物质，以保证体系的稳定性。

2、用户在正式采用我公司供应的产品前均有责任进行试用和评估，自行确定技术参数。我公司所提供的技术意见均出自诚意，但并不保证适用于所有的产品和场合，以上数据均仅供使用者参考。

3、由于我公司提供的工艺和适用范围在实施过程中均非我公司所能控制，因而非本产品质量问题所引起的后果本公司将不予承担。

嘉兴市清河高力绝缘有限公司

地址：浙江省嘉兴市秀洲工业区福特路 电话：0573-82792001 传真：
0573-82791711 邮编：314031

E-mail：Qinghejy@vip.163.com Net address：Http：
//www.Qinghe-material.com