

1140-K3 聚酯快固化浸渍树脂

■组成：

耐热不饱和聚酯树脂、改性聚酯、固化剂、其它助剂。

■特性：

耐热等级 F 级，单组份。常温下为低粘度液体，有良好的流动性和渗透性，固化温度低，固化迅速，固化挥发份少，固化物坚韧，赋予电机良好的机械性能及三防性能。

■应用：

用于各种 F 级中型高压电机、电器及中小型特种电机线圈的普通沉浸、连续沉浸、真空沉浸的浸渍绝缘处理。

■工艺性能：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	外观	试管法，目测		棕色透明液体 无机机械杂质
2	粘度	4号粘度计，23°C±1°C	s	30~45 或根据客户要求
3	胶凝时间	试管法，120°C±2°C	min	5~10
4	厚层固化能力	120°C±2°C，2h		不差于 S ₁ 、U ₁ 、I _{4.2} 均匀

■电性能及其它：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	工频电气强度	常态时/20°C±5°C水浸 24h 后 /155°C±2°C时	MV/ m	≥20/≥18/≥16
2	体积电阻率	常态时/20°C±5°C水浸 24h 后 /155°C±2°C时	Ω·m	≥1×10 ¹³ /≥1×10 ¹² ≥1×10 ⁹

■使用工艺：

本产品用于普通沉浸、连续沉浸、真空沉浸（工艺简略，可另外索取）绝缘处理工艺，并有专用稀释剂，调节工艺粘度。预烘温度一般在 110±10°C，以浸漆时工件温度最好低于 50°C，尽量保证树脂温度不高于 40°C，固化温度 125°C±5°C的烘房中，视工件大小烘焙 2-3 小时。

■包装：

产品采用铁桶密封包装。每桶 180kg 或 17kg。专用稀释剂配套供应。

■贮存期：

产品贮存在阴凉、通风的库房里，存放在原密封包装容器内，从出厂日起为6个月。

■重要提示：

- 1、本产品为易燃易爆材料，严禁烟火；严禁与其它产品混用。
- 2、用户在正式采用我公司供应的产品前均有责任进行试用和评估，自行确定技术参数。我公司所提供的技术意见均出自诚意，但并不保证适用于所有的产品和场合，以上数据均仅供使用者参考。
- 3、由于我公司提供的工艺和适用范围在实施过程中均非我公司所能控制，因而非本产品质量问题所引起的后果本公司将不予承担。

嘉兴市清河高力绝

缘有限公司

地址：浙江省嘉兴市秀洲工业区福特路 电话：0573-82792001 传真：0573-82791711
邮编：314031

E-mail：Qinghejy@vip.163.com Net address：Http：

//www.Qinghe-material.com