

# 0840KB 无溶剂绝缘树脂

## ■组成：

耐热聚酯树脂、环氧树脂、固化剂、各种助剂。

## ■特性：

耐热等级为 B-F 级，双组份。

常温下粘度低、渗透性强。固化速度快，固化物柔软，收缩率小，可改变固化物坚硬、收缩率大、损坏漆包线涂层的不足。

## ■应用：

用于各种连续浸渍机对各种电机、电器绕组的快干浸渍绝缘处理。

## ■工艺性能：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	外观	试管法，目测		棕黄色粘稠液体，允许稍浑，无机械杂质
2	粘度	4号粘度计，23°C±1°C	s	16±5 或根据客户要求
3	干燥时间	130°C±2°C	min	≤30
4	适用期	树脂混配后，30°C以下放置，不胶凝。	d	≥10

## ■电性能及其它：

序号	指标名称	试验条件	单位	指标值
1	工频电气强度	常态时/20°C±5°C水浸 24h 后 /130°C±2°C时	MV/ m	≥20/≥18/≥16
2	体积电阻率	常态时/20°C±5°C水浸 24h 后 /130°C±2°C时	Ω·m	≥1×10 <sup>13</sup> /≥1×10 <sup>10</sup> /≥1×10 <sup>8</sup>

## ■使用工艺：

使用前按甲：乙=1：1(重量份)充分混合均匀。另有稀释剂 0840KB 丙组用于调节工艺粘度。使用本品时，必须每天补充新配树脂，每天补充量至少达到原有树脂量的 5%才能保证树脂稳定使用。树脂使用过程中粘度应控制在 JIS1 号杯粘度(25±2)秒或 4 号杯粘度(13±2)/10°C~30°C 的最佳使用区域(该漆粘度较低，粘度随温度变化小，变化在 1 秒以内)。一般情况下，烘干后的定子下端漆疤很少，甚至不需要再清理漆疤，此时粘度为好。如漆疤大，说明漆粘度大，加适量 0840KB 丙组调稀。

使用参考工艺为 预烘 105°C±10°C 胶凝 110°C±10°C 固化 125°C±10°C，

整个周期根据工件大小而定。

■**包装：**

本产品为二组份包装。甲组和乙组分别用铁桶密封包装，每桶为 17kg；稀释剂每桶 16kg。

■**贮存期：**

产品贮存在阴凉、通风的库房里，存放在原密封包装容器内，从出厂日起为 6 个月。

■**重要提示：**1、本产品为易燃易爆材料，严禁烟火；本产品严禁与其它产品混用。

2、用户在正式采用我公司供应的产品前均有责任进行试用和评估，自行确定技术参数。我公司所提供的技术意见均出自诚意，但并不保证适用于所有的产品和场合，以上数据均仅供使用者参考。

3、由于我公司提供的工艺和适用范围在实施过程中均非我公司所能控制，因而非本产品质量问题所引起的后果本公司将不予承担。

嘉兴市清河高力绝缘有限公司

地址：浙江省嘉兴市秀洲工业区福特路 电话：0573-82792001 传真：  
0573-82791711 邮编：314031

E-mail：Qinghejy@vip.163.com Net address：Http：  
//www.Qinghe-material.com